

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14.08.1996 n. 472)	
DOCUMENTO N. 4641 DEL 21/05/20	Destinatario: 016574 P.I.:04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.
CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita	VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO SA
TRASPORTO A CURA <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE	
VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO: MANZOLILLO CONO VIA NAZIONALE, 252 SA - PADULA SCALO P.I.:00199150657 I.A.:SA7100337K	
VETTORE C AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO:	LUOGO DESTINAZIONE CASELLA COSTRUZIONI S.R.L. S.S.19 KM.88 84030 MONTEANO SULLA MARCELLANA SA
P.I.: I.A.:	NS. CONFERMA DEL ASHQ/000108 28/02/20
DATA E ORA RITIRO 21/05/20 11:29	VS. ORDINE DEL
TEL 0975863016	
DESCRIZIONE DEI BENI (Natura Qualità) MERCE PESO Ton	
d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO	
TONDO NERVATO IN ROCCHETTI B450C diam. 8,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 10 Colata/Lotto : 1437 14,480
TONDO NERVATO IN ROCCHETTI B450C diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 8 Colata/Lotto : 1495 11,600
TONDO NERVATO IN ROCCHETTI B450C diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 3 Colata/Lotto : 1123 4,360
(Materiale a Vista) Totale colli 21 Totale 30,440	
Il vettore è obbligato ad effettuare il presente trasporto nel pieno rispetto della normativa vigente sulla sicurezza stradale e con particolare riferimento all'art. 142, all'art.174 del codice della strada.	
Luogo di carico: CATANIA Caricatore e Compilatore: IL MITTENTE	
DICHIAZIONE LIBERATORIA. Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 164 del C.S. in modo da evitarne la caduta o la dispersione o di non compromettere la stabilità del veicolo. Prendo atto inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia s.p.a. non portano sollevato da ogni qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.	
FIRMA DEL CONDUCENTE PER RICEVUTA	
IL CONDUCENTE: <i>Rm 16</i>	
ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a. <i>[Firma]</i>	
MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE	
TARGHE E CONDUCENTE	
Targa: CC396RJ AC13292 BONELLI WALTER	
ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI. Si dichiara che la merce di cui alla presente è stata controllata e trovata conforme alla descrizione e al peso dichiarato. Li _____	
CARTELLINO PESO	
Peso lordo : 45,960 Tara : 15,520 Peso netto : 30,440	

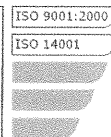
BLAS00464120200521





ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.

Sede Legale: Stradale Passo Cavaliere, 1/A - 95121 - Catania - Italia
Tel. 095 7487811 Fax 095 7487840 E-mail: info@acciaieriedisicilia.it



Spett. le : CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Oggetto: Modifica DdT N° 4641 DEL 21/05/20

Come da accordi, non avendo trovato sul sistema informatico la colata n° 1495 Ø 12 mm in rocchetti la suddetta è stata eliminata ed è stata aggiunta la colata 1479 Ø 12 mm in rocchetti nei DdT da Voi indicati, si provvede alla modifica sul certificato.

Cordiali Saluti...

Catania 27/05/2020

Acciaierie di Sicilia S.p.A.

Il Responsabile Qualità

Gandolfo Salvatore



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

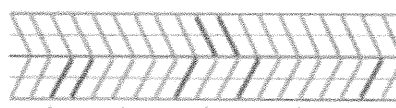
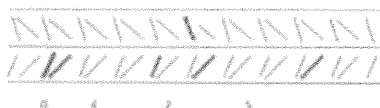
019/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16

Marchio di laminazione



prodotto da:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 011/18-CA, ha validità dal 18.09.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da
EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimiaue %													CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanisivhe kennwerte Charateristics mecaniques						
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yeld stress	Rottura Tensile streight	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and rebind	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR	
1437	8,00	0,205	0,84	0,20	0,029	0,040	0,52	0,18	0,12	0,02	0,002	0,0096	0,428	0,87	525	640	1,22	1,17	12,4	0,060	+
1123	10,00	0,197	0,60	0,15	0,013	0,049	0,40	0,12	0,14	0,03	0,001	0,0107	0,361	-2,30	517	601	1,16	1,15	16,4	0,061	+
1479	12,00	0,195	0,72	0,20	0,013	0,033	0,46	0,13	0,12	0,02	0,002	0,0105	0,382	-2,00	535	635	1,18	1,19	12,4	0,070	+

Annotazioni/Notes

The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette

raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti

a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in

aria calma a temperatura ambiente

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

Il responsabile della certificazione

Salvatore Gandolfo

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M. del 17/01/2018
Eseguite con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per $\phi \leq 8$ mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per $\phi \geq 10$ mm) [Trazione]
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegamento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 03/06/2020 N° 33664

CERTIFICATO N° 33664/a

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana
S.S.19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad aderenza migliorata B450C

Data delle prove 03/06/2020

RISULTATI DELLE PROVE

TRAZIONE										PIEGAMENTO	
Sigla della barra	Verbale Prelievo	* Diametro effettivo ϕ (mm)	Diametro nominale ϕ (mm)	A_{gt} (%)	$f_{(0,2)}$ (N/mm ²)	f_t (N/mm ²)	$f_{(0,2)}/f_{ynom}$	$f_t/f_{(0,2)}$		Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche
F8 -1	29	7,99	8	11,29	541,6	638,3	1,20	1,18		32	no
F8 -2	29	8,02	8	12,59	533,3	627,6	1,19	1,18		32	no
F8 -3	29	8,00	8	10,29	545,7	640,6	1,21	1,17		32	no
F12 -1	30	11,82	12	14,71	544,2	640,3	1,21	1,18		40	no
F12 -2	30	11,84	12	15,83	532,8	629,8	1,18	1,18		40	no
F12 -3	30	11,77	12	13,55	542,1	637,5	1,20	1,18		40	no
F10 -1	31	9,91	10	14,58	536,2	633,8	1,19	1,18		60	no
F10 -2	31	9,85	10	15,25	530,7	628,2	1,18	1,18		60	no
F10 -3	31	9,80	10	13,31	541,1	638,5	1,20	1,18		60	no

**MARCHIO
DI
IDENTIFICAZIONE**

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE
019/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Nuove tecniche per le assicurazioni", si attesta che il prodotto
sotto contrassegno:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO
B450C, saldabile, in coati nei diam. 8-16

Modello di laminazione



prodotto da:
ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.
Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95038 Z.A. CATANIA (CT)

nelle condizioni di:
CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

e sotto supervisione da parte del Produzione alle prove di qualificazione del prodotto effettuato a
costo del Laboratorio Officina SICATA di Roma o il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio
Superiore dei Lavori Pubblici ha ottenuto l'approvazione anticipata senza stabilimento e del controllo
di produzione in continuo.

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; $f_{(0,2)}$: tensione allo 0,2% di deformazione residua; f_t : tensione di rottura.

* per le barre ad aderenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipotente.

Note: Verbale di prelievo 29 del 21/05/2020 - Colata 1437 DDT 4641 del 21/05/2020
Verbale di prelievo 30 del 21/05/2020 - Colata 1479 DDT 4641 del 21/05/2020
Verbale di prelievo 31 del 21/05/2020 - Colata 1123 DDT 4641 del 21/05/2020

Atena Lucana, 03/06/2020

LO SPERIMENTATORE
Geom. Maurizio Garuffa

ALL'ORIGINALE

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
Ing. Pasquale Capozzoli

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M. del 17/01/2018

Eseguite con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per $\phi \leq 8$ mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per $\phi \geq 10$ mm) [Trazione]
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegamento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 15/06/2020 N° 33709

CERTIFICATO N° 33709/a

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)
Cantiere: Stabilimento di Casalbuono
Zona Industriale PIP Isca Temparelle - Casalbuono (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad aderenza migliorata B450C

Data delle prove 16/06/2020

RISULTATI DELLE PROVE

TRAZIONE										PIEGAMENTO	
Sigla della barra	Verbale Prelievo	* Diametro effettivo ϕ (mm)	Diametro nominale ϕ (mm)	A_{gt} (%)	f_y (N/mm ²)	f_t (N/mm ²)	f_y/f_{ynom}	f_t/f_y	f_p or f_r	Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche
F12 -1	1	11,83	12	14,25	535,2	633,5	1,19	1,18	0,092	60	no
F12 -2	1	11,91	12	15,18	529,7	628,2	1,18	1,19	0,096	60	no
F12 -3	1	11,78	12	13,12	540,1	638,1	1,20	1,18	0,093	60	no

MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE
018/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO
B450C, salsabile, in barre lamineate a caldo nei diam. 8-32 mm.

Marchio di laminazione:



prodotto da: **ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A**
Strada Passo Cavaliere, 1/A - 92030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di: **CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A**

È stato sottoposto da parte del Produttore alla prova di qualificazione del prodotto effettuato a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Banca e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; f_y : tensione di snervamento; f_t : tensione di rottura.

f_p : valore dell'area relativa di dentellatura per l'acciaio dentellato; f_r : valore dell'area relativa di nervatura per l'acciaio nervato.

* per le barre ad aderenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo 1 del 05/06/2020 - Colata 1479 DDT 4641 del 21/05/2020

Atena Lucana, 16/06/2020

LO SPERIMENTATORE
Geom. Giovambattista Guerrese

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Ing. Pasquale Capozzoli

